

Shoteadora G – 170 / 2T



El equipo Shoteadora G – 170 / 2T permite el granallado de piezas por lotes o a granel, por medio de su canasto removible. Su exclusivo sistema de fijación tipo spiedo le permite una fácil y rápida fijación de las piezas por medio de barras de sujeción, permitiendo múltiples posiciones y ajustes de acuerdo a la geometría y dimensiones de las piezas.

La operatoria es totalmente automática: el encendido del extractor, rotación de las piezas e impulsión de las turbinas de granalladora es controlado por medio de un PLC, y gracias a la pantalla LCD en su panel de mandos frontales, podemos visualizar el estado de los motores, el momento del ciclo en que se encuentra el equipo, tiempo de granallado, etc. Una vez finalizado el ciclo, el equipo rota las piezas para eliminar la granalla, detiene el extractor y acciona la apertura de puerta, señal que indica al operario que debe proceder a la descarga del equipo. A su vez, limpia por medio de golpes de aire los filtros.

La apertura de la puerta se realiza por medio de un pistón neumático, comandado por una válvula solenoide de centro cerrado que asegura una operatoria segura para el operario.

La batería de filtros está integrada por un extractor centrífugo de partículas, y filtros a cartucho antiestáticos y lavables, que aseguran la correcta retención del particulado, manteniendo la granalla metálica en óptimo estado permitiendo una excelente terminación de las piezas tratadas.

Los variadores de frecuencia permiten el seteo de distintas velocidades de granallado dependiendo del material base a tratar, lo que posibilita una operatoria flexible. La selección de la velocidad se hace desde la pantalla LCD.



Características Técnicas

Dimensiones

Construcción en chapa de 3/16"

Medidas en planta: 2200 x 1300 x 2200 mm.

Medidas de cabina: 1600 x 750 mm.

Sistema de Extracción y Filtrado

Extractor de partículas: motor eléctrico de 1 HP 3000 RPM, normalizado.

Turbina centrífuga

Batería con 2 (dos) filtros a cartuchos filtrantes lavables, antiestáticos y colector de sólidos

Sistema de Rotación de Piezas

Motoreductor combinado de 0,5 HP, relación 1 / 600

Sistema de carga frontal

Canasto para soporte de piezas a granel

Sistema de Impulsión

2 (dos) Motor 7.5 HP 3000 rpm, 100 % blindado, normalizado

2 (dos) Turbina de impulsión de abrasivo

Placas de fatiga y cajón de acero al manganeso

Recubrimiento interior en goma antiabrasiva resistente al impacto

Accionamiento Neumático

Puerta de suave apertura con accionamiento neumático

Válvula neumática doble solenoide, centro cerrado para seguridad

Instalación Eléctrica

Sistema de seguridad de apertura de puerta

Tiempo de exposición programable

Tablero de mando

PLC y Pantalla de LCD

Contactor y relevo térmico por motor, fusilera y llave térmica

Código de Producto: SHT – G170 – 2T

Código NCM: 8424.30.90